

# 团 体 标 准

T/SAAMM 1024—2023

## 养殖场车辆洗消作业技术操作规程

Code of practice for vehicle washing and decontamination in livestock farm

2023 - 06 - XX 发布

2023 - 06 - XX 实施

山东农业机械工业协会 发 布

目 次

前言 ..... II

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

    3.1 ..... 1

    3.2 ..... 1

4 基本要求 ..... 1

5 操作流程 ..... 1

    5.1 操作流程图 ..... 1

    5.2 流程规范 ..... 2

6 采样 ..... 3

    6.1 采样位置 ..... 3

    6.2 送检 ..... 3

7 风险评估及预防措施 ..... 3

    7.1 风险评估 ..... 3

    7.2 预防措施 ..... 3

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由山东农业机械工业协会提出。

本文件由山东农业标准化技术委员会农业机械标准化分技术委员会归口。

本文件起草单位：山东省农业机械科学研究院、山东农业科学院蔬菜花卉所、青岛德兴源机械有限公司。

本文件主要起草人：刘峥、张立峰、王永建、何明录、何明准、苏慧侠、何志远。

本文件为首次发布。

# 养殖场车辆洗消作业技术操作规程

## 1 范围

本文件规定了养殖场车辆洗消作业的术语和定义、操作流程、洗消效果评价、风险评估及预防措施。本文件适用于养殖场车辆洗消作业。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

NY/T 4136 车辆洗消中心生物安全技术

## 3 术语和定义

NY/T 4136 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**养殖场车辆洗消系统 vehicle washing and decontamination in livestock farm**

对进入养殖场的车辆进行清洗、消毒、烘干的成套设备，主要由控制系统、清洗装置、喷雾消毒装置、烘干装置等组成。

### 3.2

**作业周期 operation cycle**

按照规定流程，一次完成冲洗、雾化消毒、烘干消毒等功能所需要的时间，即为一个作业周期。

## 4 基本要求

4.1 固定式洗消中心的设置、布局、建设及运行管理应符合 NY/T 4136 的规定。

4.2 移动式养殖场车辆洗消系统的作业应符合 NY/T 4136-2022 第 7 章的规定。

## 5 操作流程

### 5.1 操作流程图

操作流程按图1。

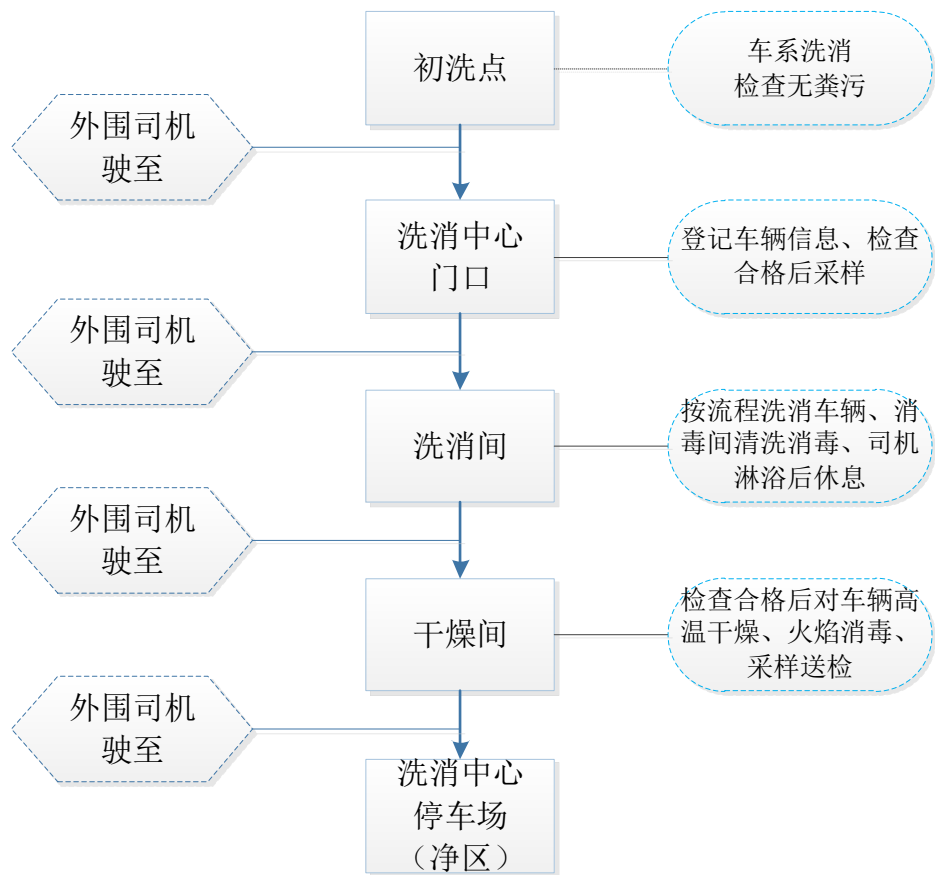


图1 操作流程

5.2 流程规范

5.2.1 外部车辆

- 5.2.1.1 转运车辆在初洗点清洗消毒，清洁无粪污后，到达洗消中心大门口。
- 5.2.1.2 洗消工登记信息，检查合格后，在洗消中心污区采样，准备洗消车辆。
- 5.2.1.3 司机将车辆驶入洗消间，下车，进入淋浴通道。
- 5.2.1.4 司机在隔离条凳处换鞋，进入第一更衣室，将衣服、鞋靴用 1：200 金卫康溶液（二氯异氰脲酸钠）浸泡消毒，手机擦拭消毒。
- 5.2.1.5 司机进入淋浴间，淋浴 10 min 后进入第二更衣室，换隔离服，进入休息区。
- 5.2.1.6 洗消工穿戴专用洗消防护装备，开始洗车。
- 5.2.1.7 洗消工先将驾驶室内不必要的物品清理掉，用 1：200 金卫康溶液（二氯异氰脲酸钠）浸泡的毛巾对方向盘、挡风玻璃、驾驶室地面、刹车、油门、坐垫等擦拭。将脚垫取出冲洗后放回，关闭驾驶室。
- 5.2.1.8 洗消工将泡沫消毒剂均匀喷洒于车体内外表面，浸润 10 min。
- 5.2.1.9 洗消工由前到后，从上到下、从内向外用 35℃~40℃热水对车辆反复冲洗，直至无肉眼可见粪污、（羽）毛、血渍等，自检合格后沥干 10 min。
- 5.2.1.10 消毒工检测车体外表面、车厢、轮胎，底盘、驾驶室等部位（尤其死角），检测合格后进行消毒，填写清洗合格单。不合格返回重新清洗，直至合格。
- 5.2.1.11 洗消工对车辆由前到后，从上到下、从内向外均匀喷洒 1：200 金卫康溶液（二氯异氰脲酸钠），静置 20min，喷洒前将水温调至 25℃。

- 5.2.1.12 司机开车驶入干燥间，保证车辆停放在两侧风道长度的中心位置，保证两侧风道出风口覆盖整个车辆长度，洗消工将驾驶室门打开并检查车内是否存有易燃易爆物品，油箱盖打开，储气罐放气。
- 5.2.1.13 磁铁温度感测器放置在车箱内部，手动将车尾风机放置在车辆宽度的中心位置。
- 5.2.1.14 设置烘干房内目标温度 65℃，保温时长 40min~60min，以磁铁式温度感测器达到 65℃作为计时依据。设置两侧风道热风温度不得超过 120℃，防止高温热风损坏轮胎及其他塑料件。启动热源机组（机组运行过程中出现停机，必须查看程控器故障代码，确认无风险后，然后按复位按钮重新启动）。
- 5.2.1.15 车辆洗消、烘干结束后，洗消工对洗消区域进行冲洗消毒，要求无可见污物留在洗消间。
- 5.2.1.16 设备使用完成后，洗消工将设备归位，并进行维护保养，以备下次使用，并填写消毒记录。
- 5.2.1.17 洗消工淋浴后，返回休息区。
- 5.2.1.18 有运输任务时，司机穿专用工作服装驶出洗消中心。无运输任务时，司机在洗消中心生活区休息，不得随意外出。

## 5.2.2 内部车辆

- 5.2.2.1 选择场内空间相对独立的地点进行车辆洗消和停放。
- 5.2.2.2 车辆使用后立即到指定地点清洗、消毒及干燥。
- 5.2.2.3 流程包括：高压冲洗，确保无表面污物；清洁剂处理有机物；消毒剂喷洒消毒；充分干燥。
- 5.2.2.4 司乘人员由养殖场统一管理。接触运输车前，穿着一一次性隔离服和干净的工作靴。车上应配一名装卸员，负责开关笼门、卸载畜禽等工作。
- 5.2.2.5 装卸员穿着专用工作服和工作靴，严禁接触出栏台和中转站。
- 5.2.2.6 按照规定路线行驶，严禁开至场区外，有条件的随车配置 GPS 实时监控。

## 6 采样

### 6.1 采样位置

车厢（每层车厢用 1 块纱布采集部位死角+厢体 1 份，用 3-4 块纱布合成 1 大份）；驾驶室（1 份，采集方向盘、扶手、脚踏板等）；轮胎、底盘 1 份。

### 6.2 送检

辆在洗消中心污区及烘干消毒后两次采集的样品同时送检。

## 7 风险评估及预防措施

### 7.1 风险评估

车辆未洗消彻底，将病原带进养殖场造成污染，或因洗消不合格而重复洗消造成的经济及时间成本。

### 7.2 预防措施

养殖场定期抽查洗消完车辆洁净程度并备案，对到场车辆遣返次数及原因记录备案，保证消毒确认单的有效性和真实。